

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер УПТК СМТ-2

 С.А.Матвеев

« 18 » 08 2014 г.

АКТ

18.08.2014

Испытания сварочного агрегата

Составлен комиссией:

Члены комиссии:            В.Н.Кульков                    начальник участка  
   С.А.Керосиров                мастер участка  
   С.Н.Марченко                 мастер участка

о том, что при выполнении сварочных работ труб диаметром 159x8 агрегатом сварочным «Север АСС-400» выявлено следующее:

1. Плавное, мягкое зажигание дуги.
2. Плавная, удобная регулировка силы тока.
3. Отсутствие перепадов (скачков) напряжения, обеспечивающее стабильное горение дуги.
4. Плавный перенос металла в сварочную ванну.
5. Малое разбрызгивание металла.
6. Низкий расход топлива.

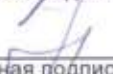
Вывод:

Хороший удобный, экономичный сварочный агрегат.

Члены комиссии:

  
личная подпись

В.Н.Кульков

  
личная подпись

С.А.Керосиров

  
личная подпись

С.Н.Марченко





