



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

# Пресс гидравлический для перфорации электротехнических шин

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**ШД-95 (KVТ)**

**ШД-110 (KVТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## **ВНИМАНИЕ!**

*Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.*

## Назначение

Прессы гидравлические **ШД-95 (КВТ)**, **ШД-110 (КВТ)** предназначены для перфорации медных и алюминиевых электро-технических шин, стальных полос и листов

## Комплект поставки

Пресс гидравлический . . . . . 1 шт.  
 Перфоформы для пробивки отверстий (ШД-110) (Ø 10,5; 13,8; 17,0; 20,5). 4 шт.  
 Вороток (ШД-95). . . . . 1 шт.  
 Съёмник . . . . . 1 шт.  
 Ремкомплект . . . . . 1 шт.  
 Пластиковый кейс (ШД-95). . . . . 1 шт.  
 Деревянный ящик (ШД-110). . . . . 1 шт.  
 Паспорт . . . . . 1 шт.

\* Перфоформы для ШД-95 приобретаются отдельно, необходимого размера в диапазоне от 6,6-20,5 мм в количестве 6 позиций (МПШО-6; МПШО-8; МПШО-10; МПШО-12; МПШО-16; МПШО-20)

## Технические характеристики

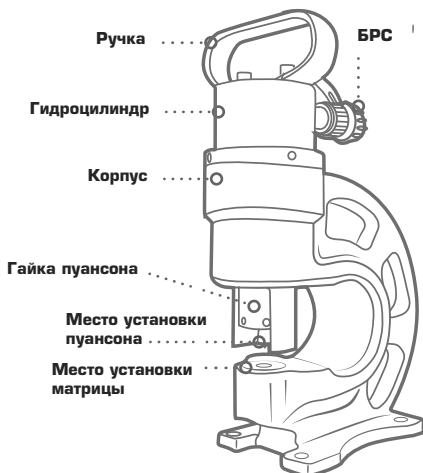
Параметры/инструмент	ШД-95	ШД-110
Максимальный диаметр пробиваемых отверстий, мм	20,5	20,5
Толщина пробиваемого материала: алюминиевая, мм	10	12
медная, мм	10	12
стальная, мм	6	6
Максимальное расстояние от края шины до центра пробиваемого отверстия, мм	70	95
Максимальное усилие, т	31	35
Рабочая жидкость (л)	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»	
Диапазон рабочих температур	-15°...+50 °С	-15°...+50 °С
Вес инструмента (кг)	17,2	32,6
Габаритные размеры инструмента, мм	230x116x360	290x160x360
Габаритные размеры упаковки, мм	245x155x395	315x185x410
Пресс совместим с любыми гидравлическими помпами производства КВТ с объемом рабочей жидкости не менее 0,6л		

## Устройство и принцип работы

Пресс ШД-95, ШД-110 состоит из станины в нижней части, которой устанавливается матрица, зафиксированная винтом, в верхней части корпуса располагается гидроцилиндр с быстроразъемным соединением (БРС) для присоединения к помпе через рукав высокого давления (РВД). Внутри гидроцилиндра устанавливается поршень на штоке, которого располагается пуансон фиксируемый гайкой

Быстроразъемное соединение (БРС) позволяет быстро и без потери масла соединить РВД от помпы с исполняющим устройством

Рабочая жидкость по РВД через БРС поступает в гидроцилиндр и приводит в движение рабочий поршень. Поршень под давлением двигается, при этом возвратная пружина сжимается. Пуансон, установленный на поршне, выдавливает отверстие в шине и входит в сопряжение с матрицей.



При падении давления возвратная пружина разжимается и перемещает поршень в исходное положение

## Меры безопасности

- Прессы гидравлические ШД-95 (КВТ), ШД-110 (КВТ) являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции



### Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



### Максимальная толщина медной/алюминиевой шины ШД-95!

Не превышайте технических возможностей инструмента!



### Осторожно! Возможно травмирование!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



### Максимальная толщина медной/алюминиевой шины ШД-110!

Не превышайте технических возможностей инструмента!

- Внимательно осмотрите пресс на предмет целостности
- Не используйте пресс при обнаружении каких-либо повреждений, а так же не создавайте давление, если в пресс не установлены матрицы
- Внимательно осмотрите рукав высокого давления на предмет целостности

## Меры безопасности

- Не используйте инструмент при обнаружении повреждений рукава высокого давления
- Во время работы рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено
- Закрывайте БРС рукава высокого давления заглушкой, когда он отсоединен во избежание загрязнения клапана
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не реже 1 раза в год)
- В случае обнаружения некорректной работы пресса, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



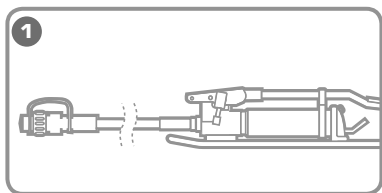
### **ВНИМАНИЕ!**

*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.*

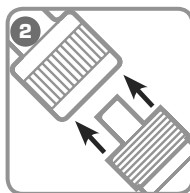
## Подготовка к работе



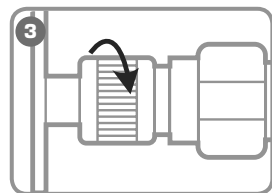
Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента



**1**  
Установите инструмент по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость инструмента во время работы

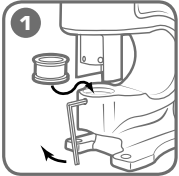


**2**  
Присоедините рукав РВД к клапану на исполняющем оборудовании через БРС

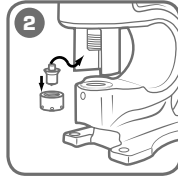


**3**  
Плотно затяните гайку БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения

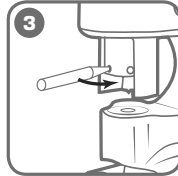
## Порядок работы



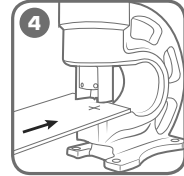
**1**  
Установите матрицу в посадочное отверстие в корпусе. зафиксируйте винтом.



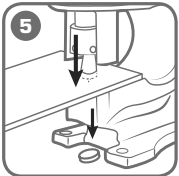
**2**  
Установите пуансон в посадочное отверстие в штоке.



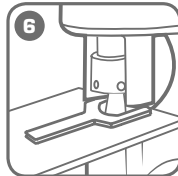
**3**  
Зафиксируйте пуансон гайкой, используя вороток (ШД-95). Гайка ШД-110 затягивается от руки



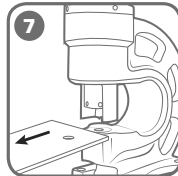
**4**  
Установите шину между матрицей и пуансоном по месту пробиваемого отверстия.



**5**  
Создайте помпов давление в гидроцилиндре инструмента. Пробейте отверстие



**6**  
Установите съемник и сбросьте давление.



**7**  
Извлеките изделие из рабочей зоны.



*В случае необходимости, разблокировать пресс можно на любом этапе перфорации. Для этого необходимо плавно уменьшить подаваемое давление*



*После возврата штока, шина остается на пуансоне. После пробивки отверстия, установите съемник, для того, чтобы использовать съемник для аккуратного съема шины*

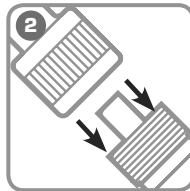
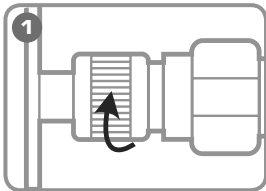


*Прилагайте разумные усилия при фиксации гайки пуансона, т.к. чрезмерное усилие может привести к деформации отверстия для затяжки или резьбы гайки*



*Во время работы при пониженных температурах внимательно следите за временем рабочего цикла. В случае значительного увеличения времени цикла при создании давления, примите меры по отогреву инструмента и развоздушиванию!*

## Завершение работы



1. После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено. Открутите гайку быстроразъемного соединения.
2. Отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента и установите заглушку на БРС.

## Обслуживание инструмента

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей

## Хранение и транспортировка

### ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в сухом помещении
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже  $-15^{\circ}\text{C}$ , то прежде чем начать работу выдержите пресс 2–3 часа при температуре не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ . При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента
- Во время длительного хранения обрабатывайте инструмент противокоррозионным составом

### ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку прессы производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента
- Соблюдайте правила вертикали во время транспортировки, обозначая общепринятыми знаками расположение груза
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

## Возможные неисправности и способы их устранения

- 1** ОТСУТСТВУЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ  
«Причина» – недостаточно гидравлического масла в помпе  
«Решение» – долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе
  - 2** ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ  
«Причина» – БРС рукава высокого давления недостаточно хорошо присоединен к прессу  
«Решение» – сбросьте давление на помпе и заново переподключите БРС  
  
«Причина» – сломана возвратная пружина рабочей головки в результате естественного износа  
«Решение» – замените возвратную пружину
  - 3** ТЕЧЬ МАСЛА  
«Причина» – износ уплотнений  
«Решение» – замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ в разделе самостоятельный ремонт [www.kvt.su](http://www.kvt.su), либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- !** По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта

## Правила гарантийного обслуживания

Гарантийный срок ШД–95 (КВТ), ШД–1 10 (КВТ) – 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении).

### **Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

### **Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

## Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

### Адреса и контакты

#### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «КЭЗ КВТ»  
248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12

#### СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12  
телефон: (4842)595-260  
адрес электронной почты: service@kvt.su

\* Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

### Сведения о приемке

Пресс гидравлический  
**ШД-95 (КВТ)**  
**ШД-110 (КВТ)**

#### Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-019-97284872-2006.  
Признан годным для эксплуатации.

### Отметка о продаже